КОНСОЛЬ

Серия дорезонансных консольных балансировочных станков

Универсальный балансировочный инструмент

Серия высокоточных консольных дорезонансных универсальных балансировочных станков КОНСОЛЬ для балансировки изделий без опорных шеек (в форме диска или колеса) с максимальной массой до 300 кг.

Серия КОНСОЛЬ разработана для балансировки рабочих колес вентиляторов, насосов и компрессоров, шкивов, маховиков, муфт, тормозных дисков, шлифовальных кругов, гидротрансформаторов и гидромоторов, дисковых пил, дробеметных колес, звездочек и зубчатых колес, импеллеров, крыльчаток, центрифуг, токарных патронов.

Станки КОНСОЛЬ успешно применяются в производственных и ремонтных цехах, лабораториях аэрокосмической, автомобильной, станкостроительной, энергетической, атомной, сельхозмашиностроительной, нефтегазовой, судостроительной, горнодобывающей, транспортной, машиностроительной и других отраслей, научно-исследовательских и образовательных учреждениях.

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
Мощный сервопривод с цифровым управлением, автоматический доворот с удержанием изделия и оптимизированные алгоритмы анализа вибраций сокращают цикл балансировки в два – пять раз

ПЕРМАНЕНТНАЯ КАЛИБРОВКА
Исключена необходимость в калибровке на каждый тип изделия – данные о дисбалансах ротора доступны уже после первого запуска вращения

ТОЧНОСТЬ
Самая высокая точность в классе, e_{mar} – 0,1 гмм/кг

НАДЕЖНОСТЬ
Станина из конструкционной стали с литым вибропоглощающим заполнением

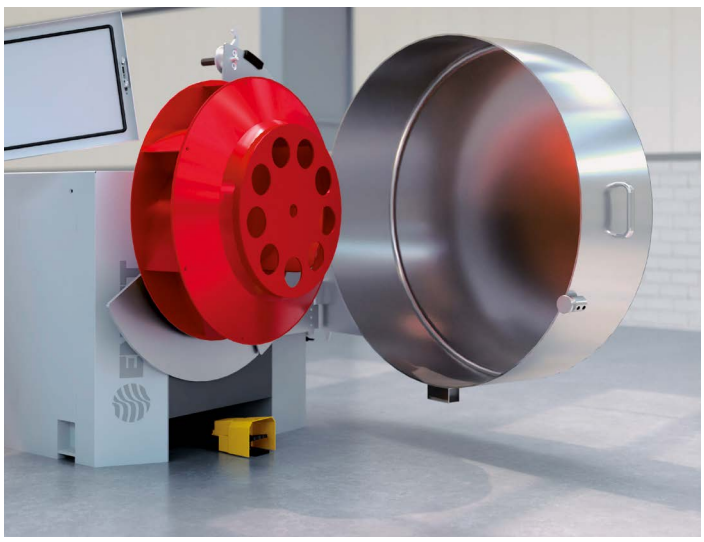
УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ
Модульная конструкция станка позволяет расширять его возможности и добавлять функциональные опции

ENSET

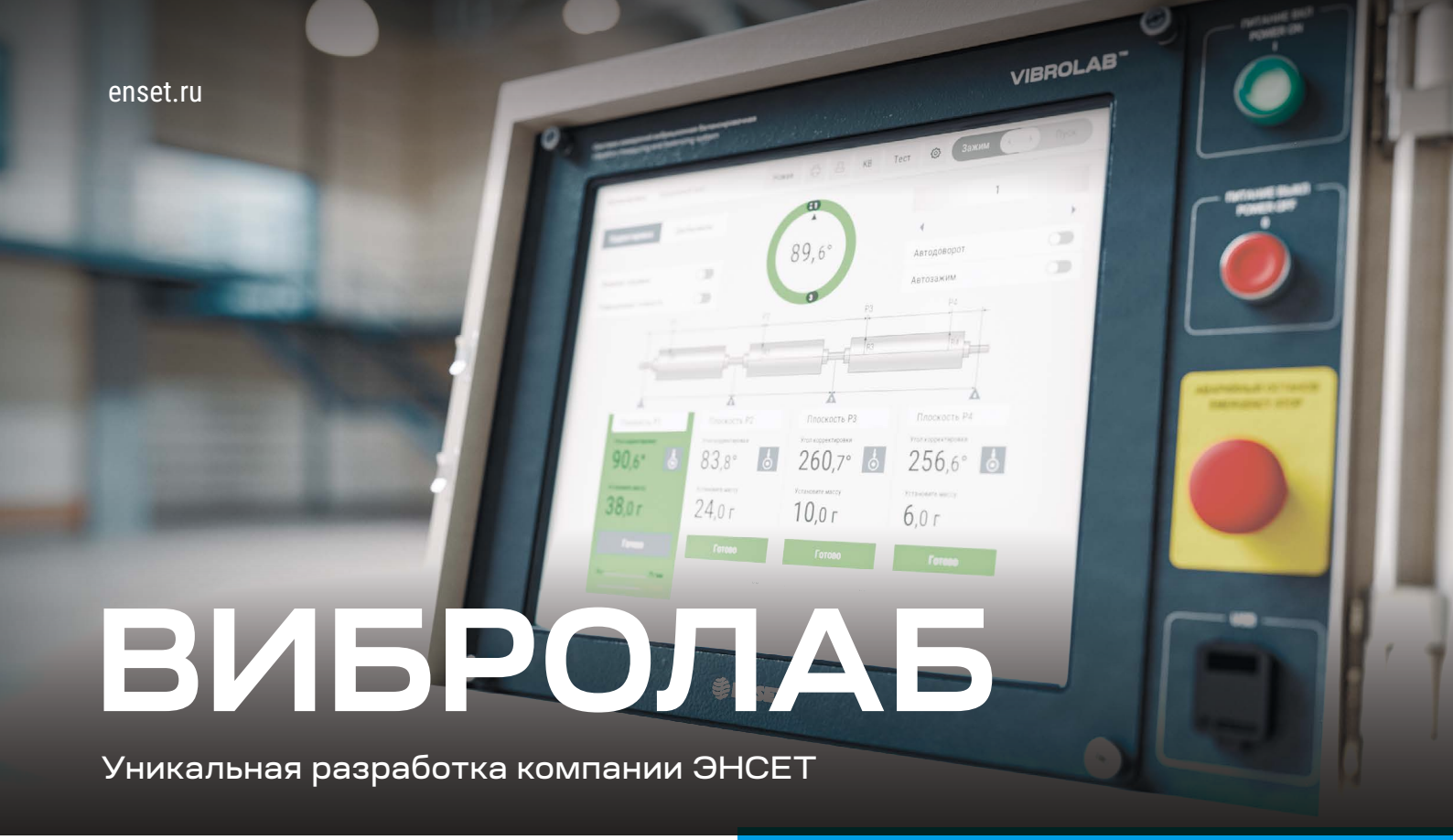
КОНСОЛЬ — еще больше возможностей

Дополнительные опции — расширение функционала станка в зависимости от ваших задач

- **Защитное ограждение** классов B, C, D по ГОСТ 31321-2006
- **Пневматический зажим** для быстрой смены изделий
- **Сверлильный модуль** для корректировки дисбалансов
- **Фрезерный модуль** для корректировки дисбалансов
- **Увеличенная мощность** привода
- **Интеграция** с системами SCADA, MES, ERP
- **Интеграция** в автоматические производственные линии



ENSET



ВИБРОЛАБ

Уникальная разработка компании ЭНСЕТ

- **Система внесена в Госреестр** средств измерений под № 84333-22, может поставляться с первичной поверкой
- Имеет полностью **сенсорный интерфейс** оператора, простой и интуитивно понятный, исключающий ошибки
- В системе **хранится база данных** изделий и полная история проведения каждой балансировки
- **Вывод протокола** балансировки может осуществляться на печать, на носитель USB или передаваться по сети
- Система имеет **набор встроенных программ** корректировки дисбалансов, в том числе сверлением, фрезерованием, шлифованием, установкой грузов по дуге
- **Многоплоскостная балансировка**, в том числе гибких роторов
- **Цифровое управление** частотными преобразователями и сервоприводами станка, а также исполнительными механизмами

ENSET

Технические характеристики станков серии КОНСОЛЬ

Модель	60	300
Тип оборудования	Консольный дорезонансный балансировочный станок	
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ с цветным сенсорным дисплеем	
Привод изделия	Осевой, приводной шпиндель	
Двигатель: тип	Серводвигатель	
количество оборотов, об/мин	3000	1500
мощность, кВт	3,0	5,5
Количество и тип опор	Одна шпиндельная приводная опора	
Масса изделия, кг	0,5–60	0,5–300
Максимальный диаметр изделия, мм	800	1600
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс e_{mar}, гмм/кг	0,1	
Частота вращения изделия при балансировке n, об/мин	100–2900	100–2000
Конструктивные особенности станины	Станина из конструкционной стали с литым вибропоглощающим заполнением	

ENSET

пл. Гагарина, 1,
г. Ростов-на-Дону, Россия, 344003
тел.: 8 800 700-33-10
enset.ru | info@enset.ru

EAC

RU СДЕЛАНО В РОССИИ

- **Бесплатное обучение** использованию и обслуживанию станка
- **Техническая поддержка** онлайн
- **Гарантийный срок** – 60 мес.
- **Удаленная диагностика** и настройка станка